

860

JUNTA DE POLÍMERO MOLDEABLE (MPG)

ÁREAS DE APLICACIÓN

- *Cajas de Engranajes*
- *Cajas de Rodamientos*
- *Accesorios, Incluidos Accesorios Roscados*
 - *Cajas Eléctricas*
- *Carcasas de Turbinas*
 - *Sistemas de Vacío*
 - *Transmisiones*



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PRINCIPALES

- Nunca se adhiere a las superficies
- Conserva su elasticidad, sin envejecimiento
- Forma una junta ultradelgada
- Puede soportar presiones más altas
- Llena los huecos, hasta 6 mm (1/4 de pulgada) de profundidad
- Registrado como S2 por NSF
- Económica; cuesta menos que una junta de plancha comprimida

ENVASE

Kit

Kit de la Caja de Herramientas

INSTRUCCIONES

Use un cordón de 2 mm (1/16") para bridas de 25 mm (1") de ancho, 3 mm (1/8") para bridas de 50 mm (2") de ancho. Use cordones más gruesos para bridas de superficie rugosa. Bridas: Quite el material de la junta anterior y limpie las superficies que se van a sellar. Aplique Chesterton 860 MPG a una de las caras de la brida. Aplique un cordón continuo alrededor del interior de los orificios para pernos y de las irregularidades de la brida. Rocíe el Agente de Curado 860 en la cara opuesta de la brida en contacto. Rocíe el Agente de Curado 860 sobre la superficie del Polímero 860. Arme el equipo inmediatamente después de rociar el agente de curado sobre el polímero. Accesorios Roscados: Limpie completamente las roscas. Aplique el polímero 860 a las roscas macho en sentido transversal y distribuya uniformemente. Rocíe el Agente de Curado 860 a las roscas hembra. Rocíe el Agente de Curado 860 sobre el polímero en las roscas macho. Arme la conexión inmediatamente.

DESCRIPCIÓN

La Junta de Polímero Moldeable Chesterton® 860 es un material flexible y sólido para juntas que rellena las irregularidades de la superficie, impide las fugas y nunca se adhiere a las superficies después del curado. Es el producto que se puede usar, por sí solo, para cubrir casi todas las necesidades de juntas en una planta. 860 MPG se moldea fácilmente a formas simples o complejas, eliminando la necesidad de mantener inventarios de juntas precortadas o láminas para juntas. Se elimina el desperdicio producido por las láminas convencionales para juntas, que frecuentemente es del 50 %, al utilizar este material polimérico único. Con MPG se pueden elaborar juntas tan finas como de 0,13 de mm (5 mil). Esta capacidad permite el mejor encaje entre las bridas y provee una resistencia química y a la presión muy superior. Debido a que forma rápidamente un sello, 860 MPG soporta presiones de hasta 1 kg/cm² (15 psi) tan pronto se ensambla el equipo y de hasta 7 kg/cm² (100 psi) en cuestión de minutos. Puede usarse en aplicaciones con temperaturas desde -51 °C hasta +260 °C (-60°F a 500°F). El desarmado del equipo siempre es fácil cuando se lo ha sellado con una junta elaborada con la Junta de Polímero Moldeable 860. Nunca se liga a las superficies en contacto ni se adhiere a la superficie en la cual ha sido aplicada. Después de desarmar el equipo, simplemente desprenda la junta para sacarla. Nunca será necesario raspar.

860

JUNTA DE POLÍMERO MOLDEABLE (MPG)

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| | |
|---|--|
| Tiempo de Curado | Tiempo de Gelificación 3 – 4 hrs (Curado completo en 24 hrs) |
| Presión Hidráulica (Máx) | 316 kg/cm ² (4 500 psi) |
| Presión de Vapor a 170 °C (338 °F) | 7,0 kg/cm ² (100 psi) |
| Cobertura por 400 gramos | |
| Cordón de 3 mm (1/8 de pulgada) | 3 289 cm lineales (108 pies lineales) |
| Cordón de 6 mm (1/4 de pulgada) | 822 cm lineales (27 pies lineales) |
| Límite de Temperatura (continua) | de -51 °C (-60 °F) a +260 °C (+500 °F) |
| Límite de Temperatura (intermitente) | hasta +320 °C (600 °F) |
| Resistencia Química | Consulte el cuadro que aparece a continuación |
| Resistencia a la Tracción a 25 °C (77 °F) | 25 kg/cm ² (360 psi) |
| Elongación, % del rendimiento | hasta un 180 % |
| Contracción Lineal - 3 días a 25 °C (77 °F) | 0,4 – 0,6 % |
| Dureza, Shore A | 60 |
| Resistividad Volumétrica a 25 °C (77 °F) ohm/cm | 3,2 x 10 ¹⁴ |
| Constante Dieléctrica a 25 °C (77 °F) 1 KHz | 3,4 |
| Factor de Disipación a 25 °C (77 °F) 1 KHz | 0,02 |
| Resistencia Dieléctrica volts/mil | 600 |

Antes de utilizar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).

| Resistencia Química | Resistencia | Temperatura °C | Temperatura °F |
|--|-----------------------|----------------|----------------|
| Acetona | Resistente | 25 | 77 |
| Benceno | Regular | 25 | 77 |
| Alcohol Etilico | Resistente | 25 | 77 |
| Gasolina | Deficiente | 25 | 77 |
| Ácido Clorhídrico, 36 % | Resistente | 25 | 77 |
| Aceite Mineral | Resistente Regular | 25 121 | 77 250 |
| Ácido Nítrico, 10 % | Resistente | 25 | 77 |
| Ácido Nítrico, 70 % | Regular | 25 | 77 |
| Ácido Fosfórico, 30 % | Resistente | 25 | 77 |
| Percloroetileno | Regular | 25 | 77 |
| Hidróxido de Potasio - Concentrado | Regular | 149 | 300 |
| Hidróxido de Sodio, 15 % | Regular | 25 | 77 |
| Vapor hasta 7 kg/cm ² (100 psi) | Resistente | 170 | 338 |
| Ácido Sulfúrico, 10 % | Resistente | 25 | 77 |
| Ácido Sulfúrico, 95 % | Deficiente | 25 | 77 |
| Tolueno | Regular | 25 | 77 |
| Xileno | Regular | 25 | 77 |

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
978-469-6888 chesterton.com

© 2022 A.W. Chesterton Company
® Marca comercial registrada propiedad de
A.W. Chesterton Company en EE. UU. y en otros países,
a menos que se indique de otro modo.

Los datos técnicos reflejan los resultados de pruebas de laboratorio y tienen como fin indicar solamente características generales. Dado que muchas circunstancias reales de aplicación se encuentran fuera del conocimiento y/o control de Chesterton, el usuario del producto deberá determinar la idoneidad de los productos que desea utilizar para su propósito en particular y asumirá todos los riesgos y responsabilidades relacionados con el mismo. CHESTERTON RENUNCIA A TODA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

Form No. ES71663

860 MPG Product Datasheet – Spanish

11/22